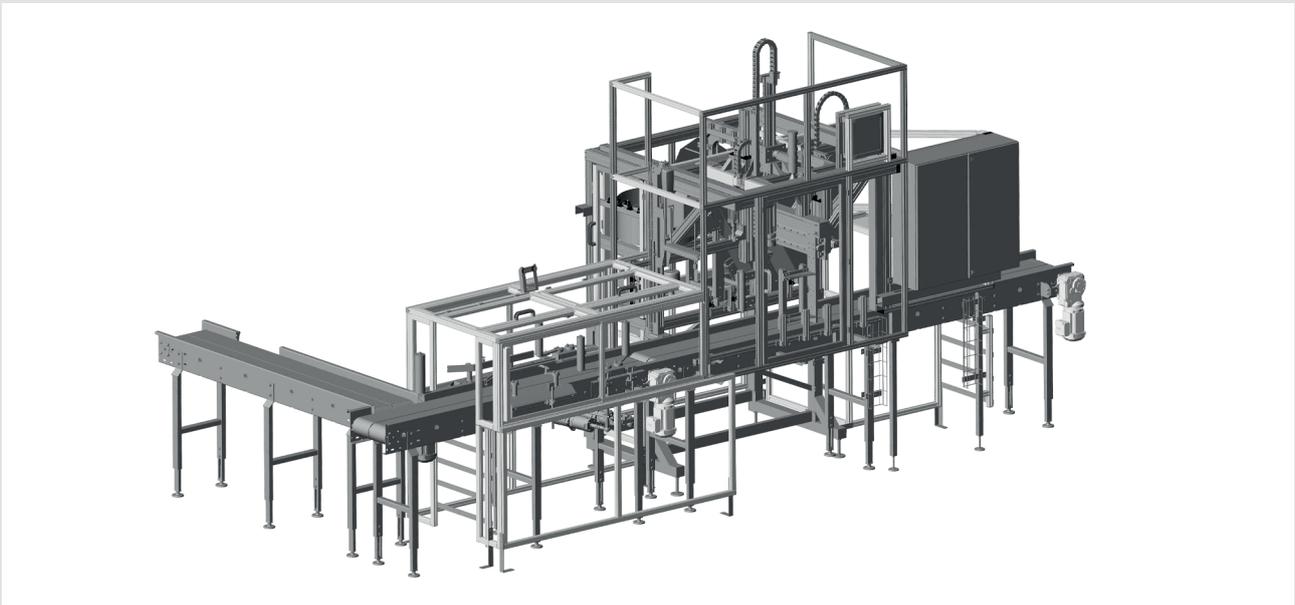


KAPPENAUFSETZER AK1000



KURZBESCHREIBUNG

Mit dem Kappenaufsetzer AK1000 können sowohl Schnappkappen für Dreiecksfitting oder Key Keg, als auch Schnappkappen für Flachfitting oder Korbfitting auf Fässer unterschiedlicher Durchmesser aufgesetzt werden. Dabei werden zunächst die Kappen aus dem Vorratsbunker in die Sortiertrommel befördert. Die Kappen werden mit Luftdruck lagerichtig in die Zuführschiene mit elektronischer Mengenüberwachung befördert. Die Kappe wird automatisch an den Aufsetzkopf übergeben, auf dem Fitting positioniert und aufgesetzt.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

KEG-VERARBEITUNG & LEISTUNG

- Kappentyp: Schnappkappen, Fittingtyp: Korbfitting
- max. Kapazität: 1.150 Keps/Stunde
- Keps: Herstellertoleranzen sind abgedeckt
- Keps: 50l DIN, Schlankkegs
- Bandgeschwindigkeit des Keg-Transporteurs: max. 12 m/min
- Zentrische Zuführung der Fässer wird durch den Betreiber sichergestellt
- Automatische Keg-Höhenverstellung und Feineinstellung des Kappenpositionierkopfes durch Einsatz von Servomotoren, SEW-Fertigung und Zahnstangenantrieb
- Überwachung der Fasshöhen per Lichtschranken
- Keg-Stop über drehkreuzgetriebenen Servo-Getriebemotor von SEW

VORRATSBUNKER & SORTIERTROMMEL

- aus VA-Blech für KEG-Schutzkappen
- max. Kapazität: 2.000 Kappen (abhängig vom Kappentyp)
- Vorratsbunker mit integriertem Stahlförderer
- Sortiertrommel mit elektrisch-optischer Lageerkennung der Kappen und Ausblasvorrichtung in den Förderschacht
- Antrieb der Sortiertrommel: Fabr. SEW - 0,18 kW
- Pneumatischer Transport der Kappen in die Kappenversorgungsschiene über Seitenkanalverdichter

STEUERUNG & ANSCHLUSS

- Steuerung über SPS: Fabr. SIEMENS S7-1500
- Anzeige des Betriebszustandes der Anlage über eine Signalleuchte / akustisches Signal
- Schaltschrank: Fabr. RITTAL, V2A-Gehäuse, Elektrischer Anschlusswert - 2,00 kW, Spannung 400 Volt
- Luftverbrauch: ca. 200 l/min (je nach Auslastung)

SICHERHEIT

- Aufbau nach Performance Level C (Erweiterung auf PL D möglich)
- Sicherheitsgitter unterhalb des Aufsetzers zur Verhinderung eines Eingreifens
- Sicherheitsgitter beim Keg-Einlauf (angepasst auf die größtmögliche Keg-Größe)
- Quittiereinschalter an Zugangstüren
- Kappenkontrolle über Vakuumkontrolle

GEHÄUSE & MAßE

- Rahmenteile aus eloxiertem Aluminium-Profil
- Höhenverstellbare Kalottenfüße
- Unterbau für Bandhöhe in V2A-Vierkanthrohr mit verstellbaren Kalottenfüßen
- Aufstellposition des Keg-Transporteurs anpassbar (links- oder rechtsläufig)