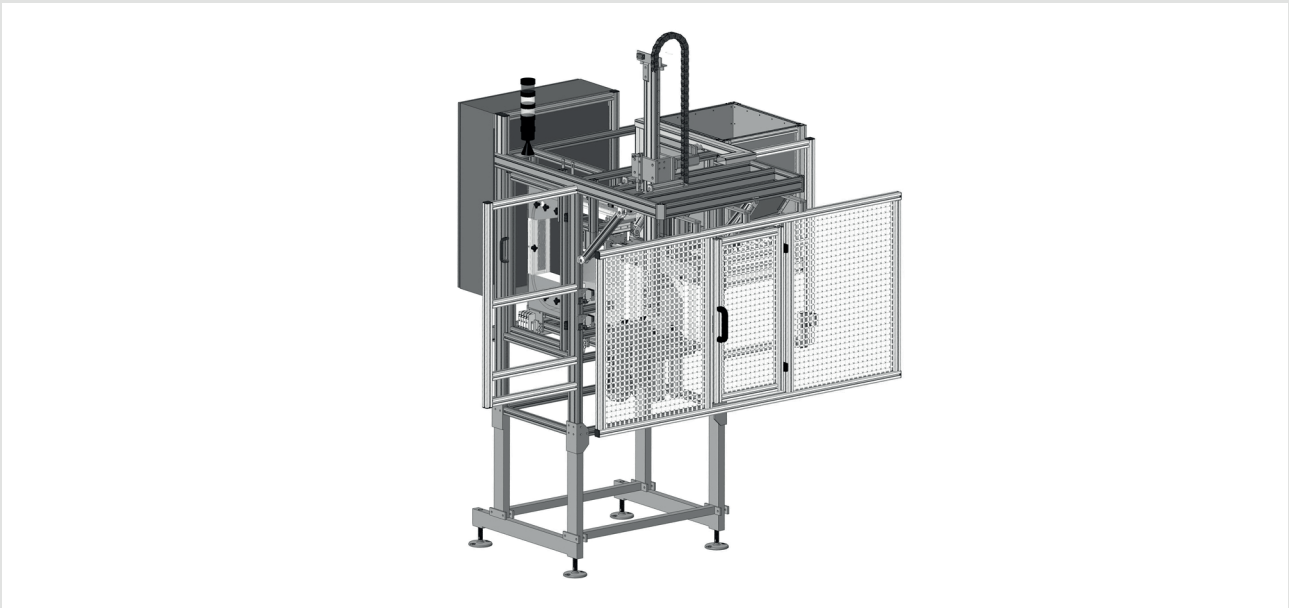


KAPPENAUFSETZER AK400



KURZBESCHREIBUNG

Mit dem Kappenaufsetzer AK400 können sowohl Schnappkappen für Dreiecksfitting oder Key Keg, als auch Schnappkappen für Flachfitting auf Fässer unterschiedlicher Durchmesser aufgesetzt werden. Dabei werden zunächst die Kappen aus dem Vorratsbunker in die Sortiertrommel befördert. Die Kappen werden mit Luftdruck lagerichtig in die Zuführschiene mit elektronischer Mengenüberwachung befördert. Das Fass wird zum Aufsetzen der Kappe über einen Parallelgreifer zentriert. Die Kappe wird automatisch an den Aufsetzkopf übergeben, auf dem Fitting positioniert und aufgesetzt.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

KEG-VERARBEITUNG & LEISTUNG

- Kappentyp: Schnappkappen, Fittingtyp: Flachfitting
- max. Kapazität: 400 Kegs/Stunde
- Kegs: Herstellertoleranzen sind abgedeckt
- Kegs: 30l EURO, 50l DIN
- Bandgeschwindigkeit des Keg-Transporteurs: max. 12 m/min
- Zentrische Zuführung der Fässer wird durch Parallelgreifer sichergestellt
- Keg-Höhenverstellung und Feineinstellung des Kappenpositionierkopfes durch Einsatz von Servomotoren, SEW-Fertigung und Zahnstangenantrieb
- Überwachung der Fasshöhen per Lichtschranken

VORRATSBUNKER & SORTIERTROMMEL

- aus VA-Blech für KEG-Schutzkappen
- max. Kapazität: 800 Kappen (abhängig vom Kappentyp)
- Vorratsbunker mit integriertem Vibrationsförderer
- Sortiertrommel mit elektrisch-optischer Lageerkennung der Kappen
- Antrieb der Sortiertrommel: Fabr. SEW - 0,18 kW
- Pneumatischer Förderschacht in die Aufsetzschiene
- Gebläse: Fabr. LEISTER - 0,25 kW / Förderhöhe - 1.500 mm

STEUERUNG & ANSCHLUSS

- Steuerung über SPS: Fabr. SIEMENS S7-1500
- Anzeige des Betriebszustandes der Anlage über eine

Signalleuchte / akustisches Signal

- Schaltschrank: Fabr. RITTAL, V2A-Gehäuse, Elektrischer Anschlusswert - 1,00 kW, Spannung 230/380 Volt - Leistungsaufnahme/Einschaltdauer 40-50 %
- Luftverbrauch: ca. 200 l/min (je nach Auslastung)

SICHERHEIT

- Aufbau nach Performance Level C (Erweiterung auf PL D möglich)
- Sicherheitsgitter unterhalb des Aufsetzers zur Verhinderung eines Eingreifens
- Sicherheitsgitter beim Keg-Einlauf (angepasst auf die größtmögliche Keg-Größe)
- Quittiereinschalter an Zugangstüren
- Kappenkontrolle über Vakuumkontrolle

GEHÄUSE & MAßE

- Rahmenteile aus eloxiertem Aluminium-Profil
- Höhenverstellbare Kalottenfüße
- Unterbau für Bandhöhe (Bandhöhe 680 mm bis 550 mm) in V2A-Vierkanrohr mit verstellbaren Kalottenfüßen
- Aufstellposition des Keg-Transporteurs anpassbar (links- oder rechtsläufig)